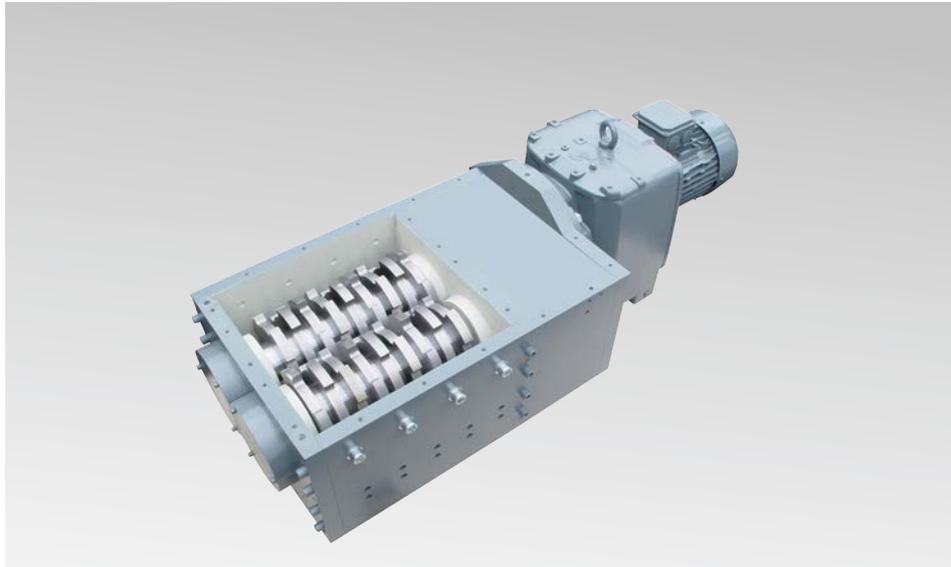


ERDWICH
ZWEIWELLEN-ZERKLEINERER
M350/2-330
M350/2-410



Vorteile und besondere Merkmale ERDWICH M350/2

■ Einfache Wartung:

- | Durch schnelle Zugänglichkeit zu den Messerwellen
- | Durch eingesteckte, austauschbare Messer, Distanzringe und Abstreifer

■ Einsparung von Betriebskosten:

- | Durch lange Standzeiten mit komplett durchgehärteten und dadurch mehrfach nachschleifbaren Messern aus Spezialmesserstahl

■ Effiziente Zerkleinerung:

- | Durch präzises Schneidwerk mit dem Material angepassten Messerformen
- | Durch individuelle Steckmöglichkeiten der Messer auf 6-Kant-Welle für optimales Einzugsverhalten

■ Hohe Durchsatzleistung bei geringer Antriebsleistung:

- | Durch engste Schnittspalte, dadurch kraftsparende Zerkleinerung, ohne Klemmeffekte
- | Durch spezielle Abstreifersysteme mit Selbstreinigungseffekt

■ Robust und Langlebig:

- | Durch großdimensionierte, gefräste Messerwellen
- | Durch Schottwände zum Schutz der Wellenlagerung vor flüssigen und aggressiven Materialien

■ Wirtschaftliches und sicheres Arbeiten:

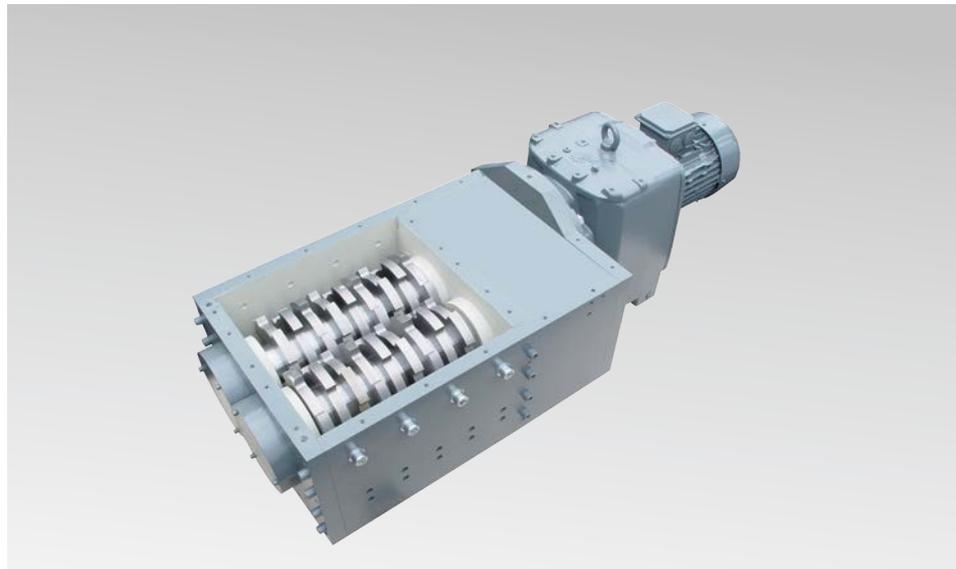
- | Durch SPS-Steuerung mit Reversier- und Abschaltautomatik zum Schutz der Maschine vor Beschädigung bei Überlast oder vor Massivteilen



ERDWICH

... SHREDDING UNLIMITED ...

ERDWICH ZWEIWELLEN-ZERKLEINERER M350/2-330 M350/2-410



Technische Daten

Typ	Anzahl der Wellen	Antriebsleistung in kW	Schneidwerksgröße (LxB mm)	Gewicht in kg	Sieblochdurchmesser in mm	Messerbreite* in mm
M350/2-330	2	2,2 - 4,0	326 x 390	475	20 - 30	19
M350/2-410	2	2,2 - 4,0	402 x 390	500	20 - 30	19

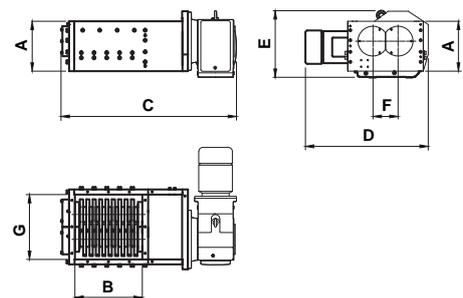
Abmessungen:

	Dimension	M350/2-330	M350/2-410
Schneidwerkslänge B	mm	326	402
Schneidwerksbreite G	mm	390	390
Schneidwerkshöhe A	mm	298	298
Gesamtlänge C*	mm	972	1048
Gesamtlänge C1*	mm	1306	1382
Gesamtbreite D*	mm	733	733
Gesamtbreite D1*	mm	497	497
Gesamthöhe E*	mm	400	400
Gesamthöhe E1*	mm	405	405
Wellenabstand F	mm	150	150

Technische Änderungen vorbehalten.

*variabel, je nach Antriebskonzept

KEGELRADTRIEBEMOTOR 3kW



STIRNRADTRIEBEMOTOR 3kW

