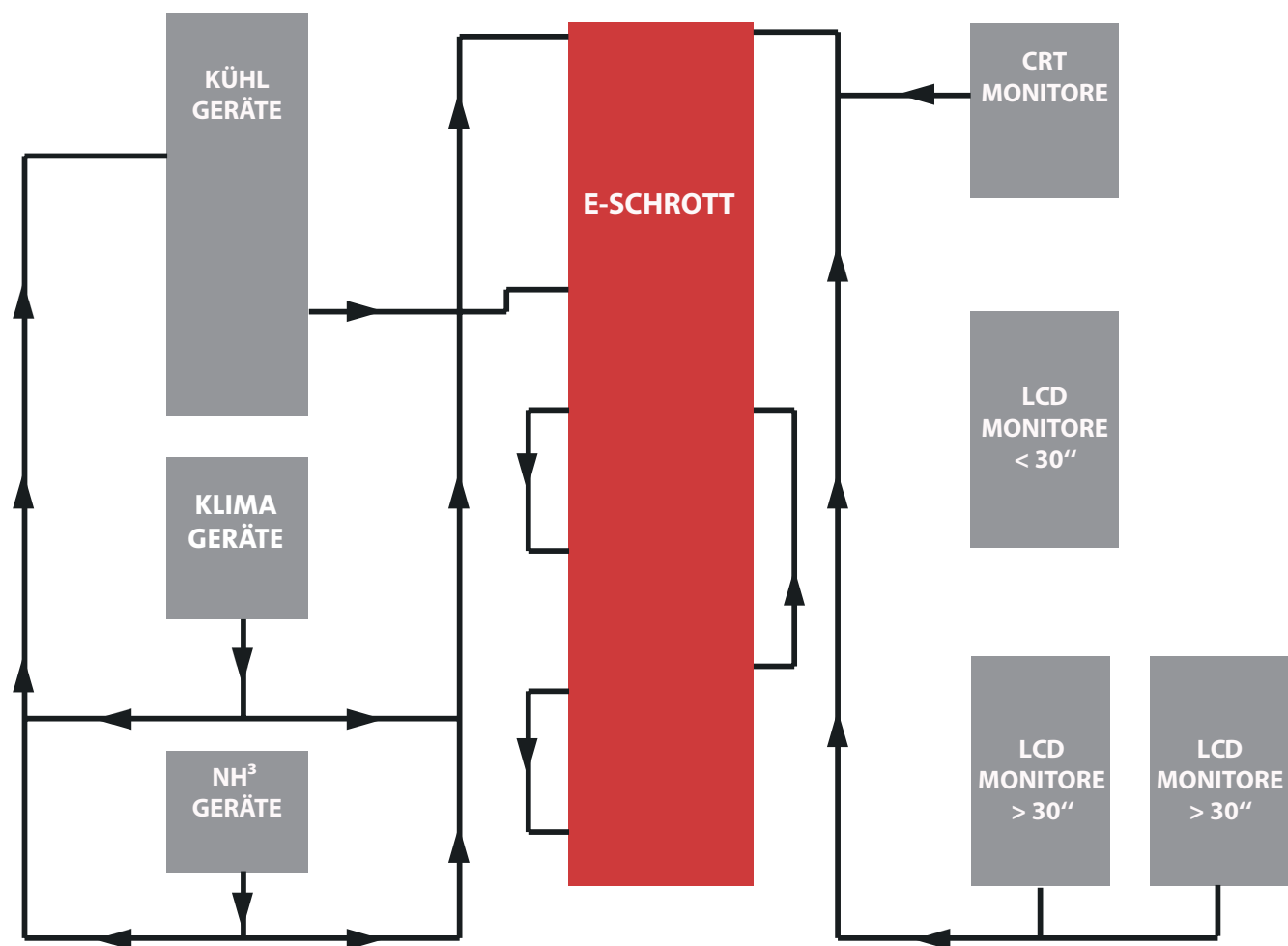


ERDWICH IN HONGKONG

Die weltweit erste Kombinationsanlage zur Aufbereitung des gesamten Materialaufkommens aus dem Elektronikschrottbereich.



Weitere Einsatzgebiete:

- E-Schrott
- Kühlgeräte
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

Innovation ist unser Standard!

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

Herzlich willkommen!

Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service



ERDWICH ZERKLEINERUNGSSYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

Stand: 0317

E-SCHROTT- RECYCLINGPARK IN HONGKONG



ACHT AUFBEREITUNGSANLAGEN VON ERDWICH
BILDEN DAS HERZSTÜCK DES NEUEN RECYCLING-
PARKS IN HONGKONG

www.erdwich.com

Made in
Bavaria



ERDWICH'S ACHT ANLAGEN FÜR NEUEN ECOPARK IN HONGKONG



ERDWICH'S ACHT RECYCLINGANLAGEN FÜR NEUEN ECOPARK IN HONGKONG

- 1x ELEKTRONIKSCHROTT
- 2X LCD MONITORE ÜBER 30 ZOLL
- 1X LCD MONITORE UNTER 30 ZOLL
- 2X RÖHRENBILDSCHIRME/CRT-SCREENS
- 1x KÜHLGERÄTE
- 1x KLIMAGERÄTE

Von der Anfrage zum lokalen Recycling-Hotspot

Wir wurden von der federführenden ALBA Group beauftragt, acht Recyclinganlagen für die Aufbereitung des gesamten Materialaufkommens aus dem Elektronikschrottbereich in Hongkong zu liefern und vor Ort zu montieren. Aufgeteilt in drei Sendungen (Frachten, Linien) traten die Anlagenstränge mit 75 Containern mit einem Gesamtgewicht von über 730 Tonnen die 18.544 km lange Reise nach Hongkong an.

Nach der Ankunft der ersten Container waren wir mit mehreren Mitarbeitern vor Ort, um die Montage und Inbetriebnahme der acht Anlagen zu realisieren.



Mit der Ankunft der weiteren Lieferungen wurde das Personal zeitweise auf bis zu 24 Monteure aufgestockt, so dass ein reibungsloser Ablauf gewährleistet werden konnte.

Die Installation der Technik wurde abgeschlossen, die Recyclinglinien in Betrieb genommen und bald darauf feierlich eröffnet. In diesem Zuge wurde der größte Auftrag in unserer Firmengeschichte fertiggestellt.



Acht Recyclingstränge für Wiederaufbereitung und Umwelttechnik

Im Stadtteil Tuen Mun entsteht ein riesiger Industriepark für Wiederaufbereitung und Umwelttechnik mit insgesamt acht Anlagensträngen von der Firma Erdwich.

Dieser 200.000 m² EcoPark soll das lokale Wertstoffmanagement stärken. Erdwich baute die weltweit erste Kombinationsanlage zur Aufbereitung des gesamten Materialaufkommens aus dem Elektronikschrottbereich unter Berücksichtigung der neuesten gesetzlichen Auflagen wie Rückgewinnungsraten, Einhaltung der Abluftwerte und Vorschriften der **WEEE**, sowie **WEEELABEX** und **CENELEC**.

Die insgesamt acht Anlagenstränge können so flexibel genutzt werden, dass man fast alle Materialien durch verschiedene Bypass-Lösungen optimal aufbereiten und in die einzelnen Fraktionen zerlegen und trennen kann.

Sei es die optimale Trennung der unterschiedlichen Kunststoffarten oder die Trennung der Nichteisenmetalllegierungen in Alu, Kupfer, etc.

Durch mehrere Aufgabestationen besteht die Möglichkeit bereits bearbeitete Materialien wiederum gewissen Kreisläufen zuzuführen um die Outputqualitäten nochmals zu verbessern.

Somit hat jeder Kunde die Möglichkeit seine Wertschöpfung zu verbessern und höhere Vermarktungspreise zu erzielen.

Aufbereitung von Elektronikschrott

Ein großdimensionierter Reisser, welcher bei Volllast etwa 5t Material pro Stunde zerkleinert, bereitet jegliches E-Schrott Material (Waschmaschinen, Kopierer und Serverstationen, etc.) bis zu einem Stückgewicht von 450 kg für den weiteren Prozess auf. Nach automatischer Trennung der FE Teile können über ein manuelles Sortierband weitere Wertstoffe entnommen und direkt vermarktet werden.

Das restliche Material wird über weitere Verfahrensschritte zunächst vom Feinstaub getrennt und anschließend weiter aufbereitet, um über eine optische Sortieranlage die Kunststoffe vom Nichteisenmetallgemisch zu trennen. In einer nächsten Stufe besteht die Möglichkeit dieses Gemisch noch weiter aufzubereiten, sodass die NE Metalle in unterschiedliche Materialgrößen und Qualitäten getrennt werden können. Die gesamte Kunststofffraktion wird über einen zweiten Bypass nochmals aufbereitet.

Anpassung der Shredder-Technologie an die jeweilige Aufgabe

Aufbereitung von Kühl- & Klimageräten

Im Bereich des Klima- und Kühlgeräterecyclings kommen insgesamt drei Anlagen zum Einsatz, von denen zwei einen maximalen Durchsatz von 60 Geräten pro Stunde leistet, die komplexere Anlage für Geräte mit Ammoniak im Kältesystem bewältigt bis zu 30 Stück pro Stunde.

Das Material aus der Aufbereitung von Klimageräten wird nach der Entnahme der Kältemittel ebenfalls über die gesamte Anlagenlinie der E-Schrottaufbereitung weiter aufbereitet.

Aufbereitung von LCD- & Röhrenbildschirmen

Zwei Anlagen wurden speziell für das Recycling von LCD-Monitoren mit einer Größe von über 30 Zoll gefertigt, mit denen jeweils 40 Geräte pro Stunde zerlegt werden können. Für LCD-Monitore unter 30 Zoll und Röhrenbildschirme ist je eine Anlage zuständig, die bis zu 80 Geräte pro Stunde verarbeiten kann.

Nach Entnahme der Schadstoffe kann auch Material aus der Röhrenaufbereitung in die Anlagentechnik der E-Schrottlinie aufgegeben werden. Dort wird es über die verschiedenen Möglichkeiten in einzelnen Fraktionen zerlegt und getrennt.

Eine Lösung mit der wir aus allen unterschiedlichen Aufbereitungslinien über verschiedene Aufbereitungsoptionen die Möglichkeit haben, Materialqualitäten zu erzielen, die einen höheren Vermarktungspreis erreichen.

Der Betreiber ist entsprechend selbst in der Lage auf die zu erzielenden Marktpreise zu reagieren und die Anlage entsprechend zu bedienen.

Erdwich's Lösung, die alle Wünsche erfüllen kann. - Inputleistung je nach Anlagengröße bis 5 Tonnen.

