

**Weitere Einsatzgebiete:**

- E-Schrott
- Metallspäne
- Kühlgeräte
- Ersatzbrennstoffe
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

**Innovation ist unser Standard!**

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

**Herzlich willkommen!**

**Kernkompetenzen:**

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service

**IBC'S UND FASS ZERKLEINERUNG**



Nutzen Sie Ihre Chance und testen Sie Ihr Material ganz unverbindlich im ERDWICH-Testcenter.

Wir freuen uns auf Sie.



**ZERKLEINERUNG VON KUNSTSTOFFBEHÄLTERN UND -FÄSSERN!**

**ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH**

Gewerbestraße 6  
D-86859 Igling  
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0  
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16  
E-Mail: [infoline@erdwich.de](mailto:infoline@erdwich.de)

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

[www.erdwich.com](http://www.erdwich.com)

Made in Bavaria

## IBC'S UND FASS ZERKLEINERUNG

## INDIVIDUELLE ANLAGEN- TECHNIK ZUR EFFEKTIVEN VOLUMENREDUZIERUNG.



### REFERENZEN:

- Sulo, Deutschland
- Gebrüder Otto, Deutschland
- Amstutz, Schweiz
- Hoechst AG, Schweiz
- Schütz Werke, Deutschland
- Fass Braun, Deutschland
- Höku, Deutschland

## Zerkleinerung von Kunststoffbehältern und -fässern

**Säuren, Laugen, Lösemittel, Isocyanate – Wer mit gefährlichen Stoffen umgeht und sie in Containern transportiert, steht am Ende immer vor dem Problem der sachgerechten Entsorgung der Behälter.**

Lange Zeit bestand die gängige Praxis der Rekonditionierer darin, gebrauchte und nicht wieder verwendbare Container nach der Reinigung zu zerlegen und nach Stoffen getrennt entweder zu verwerten oder zu entsorgen.

Die Kunststoffinnenbehälter wurden gesammelt und mit LKWs zur Abfallverbrennung gefahren. Diese Methode verursachte jedoch sehr hohe Transport- und Entsorgungskosten.

Großvolumige Behältnisse wie 200 Liter Fässer, Müllcontainer bis 1,1 cbm, IBC Behälter mit Fassungsvermögen bis 1,5 cbm, Autostoßstangen und andere Kunststoffgroßteile können jedoch durch gezielte Aufbereitung wieder in den Recyclingkreislauf zurückgeführt werden.

Je nach Anforderung werden die zerkleinerten Teile bei Bedarf vor der anschließenden Weiterverarbeitung gewaschen und anschließend mit sogenannten Schneidmühlen zu einem Granulat aufbereitet. Diese können nach der Aufbereitung wieder industriell zur Produktion von Neuteilen eingesetzt werden.

### Hier überzeugen die ERDWICH-Zerkleinerer:

Mit dem Zweiwellen-Zerkleinerer kann das Material in Streifen zerkleinert werden, während der ERDWICH-Dreiwellen-Zerkleinerer die Stückgröße durch ein untergebautes Sieb genauer definieren kann.

Bei sehr großvolumigen Behältnissen ist im Trichter eine Eindrückeinrichtung integriert, so dass das Material vom Schneidwerk sicher erfasst werden kann. Auch hier bietet ERDWICH nach Kundenanforderung verschiedene Komponenten (Fördersysteme, Wascheinrichtungen bis hin zur Granulierung) für eine schlüsselfertige Anlage an.

Die Kombination Vorzerkleinerung und Granulierung ist eine äußerst wirtschaftliche Lösung, da der Energieverbrauch sehr gering gehalten werden kann.

### Anwendungsbeispiel:

#### Zerkleinerungsanlage für handelsübliche Kunststofffässer

#### Prozessablauf:

- Die Fässer werden manuell in den Aufgabetrichter eingeworfen.
- Trichter beinhaltet eine Eindrückvorrichtung, die die Fässer dem Schneidwerk zuführt. Dadurch können auch großvolumige, runde Fässer sicher erfasst werden.
- Die Fässer werden in handtellergröße Stücke oder Streifen zerkleinert.
- Vom Vorzerkleinerer fallen die Stücke direkt in den darunter befindlichen Granulator und werden dann auf die vorher bestimmte Granulatgröße zerkleinert.
- Das zerkleinerte Material wird danach mit einer Förderschnecke in einen Container ausgetragen.

### Besondere Vorteile bei der Zerkleinerung großvolumiger Kunststoffbehälter:

- Langsam laufendes Zerkleinerungssystem - daher:
  - Wenig Verschleiß an den Messern
  - Geringe Lärmentwicklung, staubfreie Zerkleinerung
- Unempfindlichkeit gegen Fremdkörper (Maschine hat Reversierautomatik)
- Hohe Durchsatzleistungen
- Doppelte Lagerabdichtung mit der ERDWICH Schottwandtechnik - auch beim Verarbeiten von Blasen mit Restinhalt ist die Lagerung vor eindringender Feuchtigkeit geschützt (auch Lacke und Lösungsmittel)

**Um diese Anforderungen mit höchster Prozesssicherheit zu erfüllen, braucht es einen Partner, der über langjährige Expertise und fundierte Hersteller-Kompetenz verfügt. Und den gibt es!**

Wir bei ERDWICH brennen vor Begeisterung für Ihre Aufgaben. Nutzen Sie die führende ERDWICH-Technologie für Ihren Erfolg im Marktsegment der Kunststoff-Aufbereitung.