

LABOR- UND ANALYSETECHNIK



Weitere Einsatzgebiete:

- E-Schrott
- Metallspäne
- Kühlgeräte
- Ersatzbrennstoffe
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

Innovation ist unser Standard!

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

Herzlich willkommen!

Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service



Nutzen Sie Ihre Chance und testen Sie Ihr Material ganz unverbindlich im ERDWICH-Testcenter.

Wir freuen uns auf Sie.



AUFBEREITUNG VON PROBEN FÜR ANALYSEZWECKE!

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

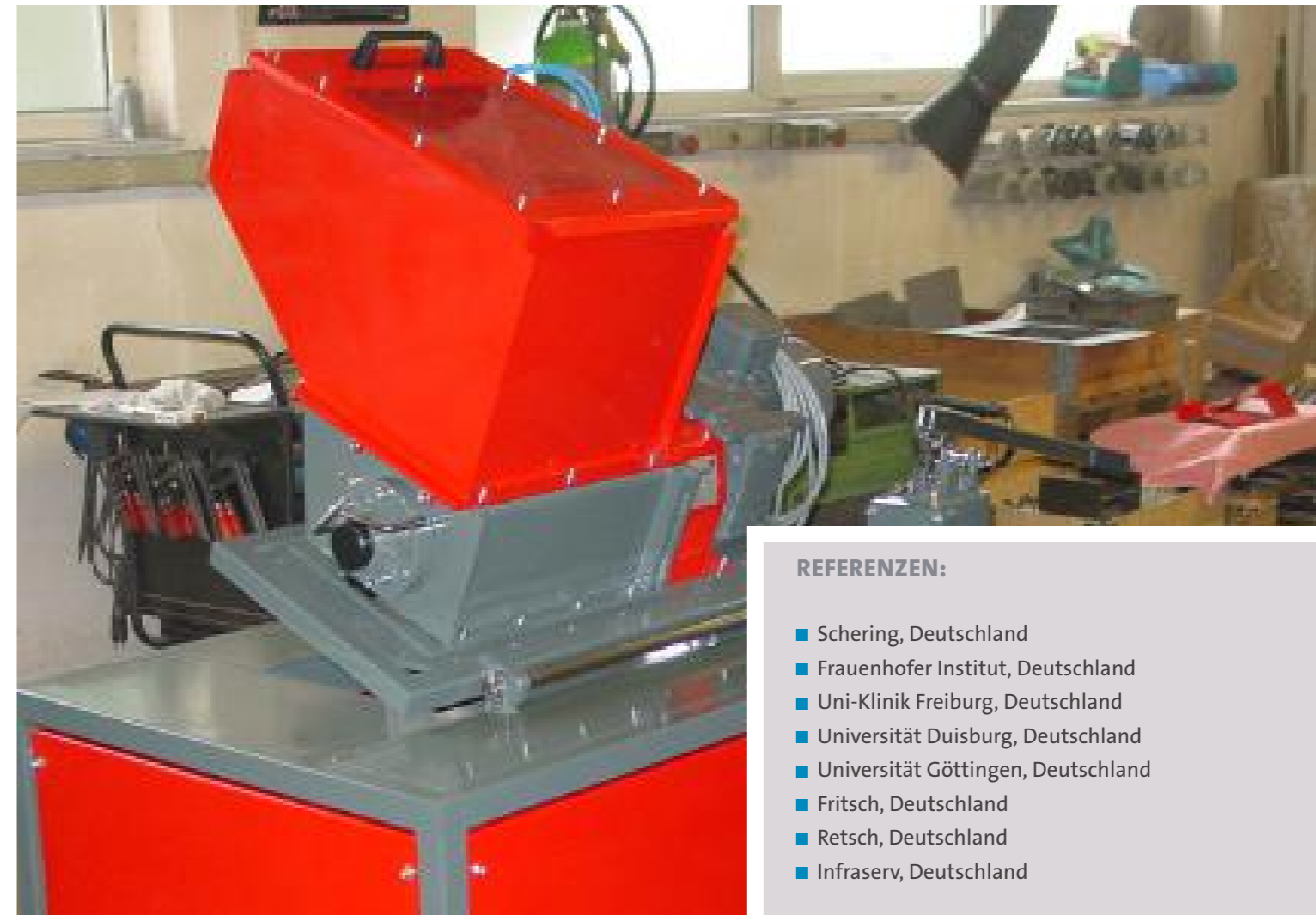
www.erdwich.com

Stand : 0314

www.erdwich.com

Made in Bavaria

STATIONÄRE UND MOBILE ANLAGENSYSTEME ZUR PROBENAHPME!



REFERENZEN:

- Schering, Deutschland
- Fraunhofer Institut, Deutschland
- Uni-Klinik Freiburg, Deutschland
- Universität Duisburg, Deutschland
- Universität Göttingen, Deutschland
- Fritsch, Deutschland
- Retsch, Deutschland
- Infraser, Deutschland

Exakte Probenzerkleinerung für anschließende Analyse!

Das Zerkleinern fester Abfallstoffe stellt in der Aufbereitungstechnik einen wichtigen Verfahrensschritt dar.

Das Ziel bei der Zerkleinerung ist es, das Aufgabematerial auf eine bestimmte Stückgröße zu verarbeiten, um dies für nachfolgende Verfahrensstufen optimal vorzubereiten. Je nach Anforderung, Material und gewünschtem Endprodukt, bietet ERDWICH kundenspezifische Zerkleinerungslösungen.

Bei der Zerkleinerung unterscheiden sich folgende Hauptfunktionen:

- **Aufschlusszerkleinerung** zur Freilegung von Verbundstoffen
- **Herstellung von Korngrößen** um sortenreine Trennung durchführen zu können

Für die Analytik von verschiedenen Verbundstoffen ist es daher unerlässlich diese Materialien soweit aufzuschließen, dass die Inhaltsstoffe genauestens analysiert werden können.

Um diese Proben mit den entsprechenden Analysegeräten untersuchen zu können, ist es oftmals erforderlich die Proben zu zerkleinern und im Rahmen der Bearbeitung auch zu homogenisieren.

ERDWICH liefert stationäre und auch mobile Kleinanlagen zur Zerkleinerung für nachfolgende Analyse Zwecke:

- Müllverwertungsanlagen
- Kompostierwerke
- Forschungsinstitute und Hochschulen für Forschungszwecke
- Labore zur Analyse von Proben und Abfällen

Je nach Anforderung werden unterschiedliche Zerkleinerungssysteme eingesetzt:

- Zweiwellen-Maschinen als Vorschaltgerät für vorhandene Labormühlen
- Einwellen-Zerkleinerer mit untergebautem Sieb, um die Stückgröße definieren zu können

Erdwisch-Shredder M400 und M600 Sonderausführung „easy cleaning“:

Anlagen mit dieser hydraulischen „Easy Clean“-Funktion können auf Knopfdruck aufgeklappt werden, um den Sammelbehälter und das Schneidwerk der Maschine zu reinigen. Vorteile bringt das vor allem in Branchen, wo mit empfindlichen oder sehr teuren Materialien gearbeitet wird, wie zum Beispiel in Forschungs-, Umwelt- und Pharmalaboren.

Dort müssen die Proben häufig aufbereitet und zerkleinert werden, bevor sie auf ihre chemische Zusammensetzung hin analysiert werden können. Dabei dürfen die untersuchten Materialien jedoch auf keinen Fall durch Rückstände von vorher zerkleinerten Proben verunreinigt werden – eine regelmäßige Reinigung der Schredderanlage ist somit unabdingbar. Mit der neuen Technologie kann das Innenleben besonders schnell und ohne großen Aufwand auf Rückstände überprüft und gesäubert werden.

Die Maschine lässt sich mit Hilfe eines Scharniers aufklappen, so dass das Schneidwerk zur Reinigung komplett freigelegt werden kann. So ist es möglich, dass auch kostbare Materialien zurückgewonnen werden können ohne, dass ein großer Zeit- und Arbeitsaufwand betrieben werden muss.

Die Anlagen verfügen nach wie vor über einzeln gesteckte, austauschbare Messerscheiben am Schneidrotor, wodurch die Wartung innerhalb kurzer Zeit durchgeführt werden kann. Zudem können die Messer mehrfach nachgeschliffen werden.

Um diese Anforderungen mit höchster Prozesssicherheit zu erfüllen, braucht es einen Partner, der über langjährige Expertise und fundierte Hersteller-Kompetenz verfügt. Und den gibt es!

Wir bei ERDWICH brennen vor Begeisterung für Ihre Aufgaben. Nutzen Sie die führende ERDWICH-Technologie für Ihren Erfolg im Marktsegment der Labor- und Analysetechnik.