

Weitere Einsatzgebiete:

- E-Schrott
- Metallspäne
- Kühlgeräte
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

Innovation ist unser Standard!

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

Herzlich willkommen!

Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service

EBS PROBEN AUFBEREITUNG



Quelle: LEUBE



Nutzen Sie Ihre Chance und testen Sie Ihr Material ganz unverbindlich im ERDWICH-Testcenter.

Wir freuen uns auf Sie.



PROBENAHMESYSTEME FÜR ERSATZBRENNSTOFFE!

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

www.erdwich.com

EBS PROBEN AUFBEREITUNG

NIMMT JEDE PROBE EXAKT
AUF'S KORNER.



REFERENZEN:

- Zementwerk LEUBE GmbH, Österreich
- Holcim AG, Deutschland
- Holcim a.s., Slowakei
- ASG Analytik-Service, Deutschland
- Agrolab, Deutschland
- LINZ Strom GmbH, Österreich
- Infraser, Deutschland

Analyse-Zerkleinerungssysteme zur Qualitätsbestimmung sind bei der Produktion von Ersatzbrennstoffen eine elementare Vorstufe!

Laufende Preiserhöhungen für Primärbrennstoffe und endliche Ressourcen sorgen für eine kontinuierlich steigende Bedeutung von Ersatzbrennstoffen. Dies bedeutet für Anlagenbetreiber erstklassige Potenziale und attraktive Zukunftsperspektiven.

Betriebe, die den Ersatzbrennstoff (EBS) von externen Lieferanten zukaufen, stehen vor dem Verheizen vor zwei zentralen Analyse-Anforderungen: **Die Schadstoffanalyse und die Brennwertanalyse** zur Steuerung des Ofens und teilweise

zur Entgeltermittlung für den EBS-Lieferanten.

ERDWICH hat auf Basis seiner über 30-jährigen Erfahrung und unter Verwendung seiner bewährten Einwellenzerkleinerer für diese Aufgabenstellung ein komplexes und automatisiertes Komplettsystem entwickelt, das Maßstäbe im Bereich Probenahme und Prozesssicherheit setzt.

Mit ERDWICH-Probenaufbereitungssystemen werden vollautomatisch mehrere Einzelproben aus dem Brennstoffstrom entnommen. Diese Einzelproben werden dann zerkleinert und durchmischt.

Die Kriterien:

- Repräsentative Probenahme der Primärprobenmenge, zumeist 200 - 250 Liter
- Weitgehende Prozessautomatisierung, um menschliche Fehlerquellen und Manipulation auszuschließen
- Zerkleinerung des Primärmaterials von ca. 30 mm auf die geeignete Korngröße von ca. 5 - 8 mm für die Labor-Mühlen
- Automatische Rückführung des Probenverwurfs in die Ofenbeschickung
- Homogenisierung der Primärprobe, um daraus die Laborprobe von 1 Liter repräsentativ entnehmen zu können
- Reproduzierbarkeit und nachverfolgbare Dokumentation der Probenahmen

Eine Analyse ist nur so gut wie die Probenaufbereitung

Aus dieser homogenen Großprobe (ca. 250 Liter) wird dann wiederum vollautomatisch eine 1 Liter Einzelprobe entnommen, die direkt ins Labor zur Analyse geht. Der Probenrest (die restlichen ca. 249 Liter) kann automatisch in den Brennstoffstrom zurückgeführt werden.

Das ganze System arbeitet vollautomatisch - jede Probenverfälschung durch Manipulation oder Unachtsamkeit ist ausgeschlossen!

Der Erstkunde dieses Systems wickelt die Entgeltermittlung seiner EBS Lieferanten und die Steuerung des Ofens seines Zementwerks über die ERDWICH-Probenahme ab.

Zur gesicherten Handhabung dieser Analysen ist ein anspruchsvolles Probenahmesystem erforderlich. Je nach gewünschter Automatisierung des Probenahmeprozesses sind verschiedene Ausbaustufen der Anlage lieferbar:

Probenzerkleinerer als Stand-Alone-Maschine

Je nach Probengröße kommen hier unsere Kompaktzerkleinerer M400 oder M600 zum Einsatz. Probenzuführung zur Anlage und Probenteilung nach dem Zerkleinern erfolgen manuell. Für Proben bis 30 Liter wird der M400 eingesetzt, wobei für Proben bis 240 Liter der M600 zum Einsatz kommt.

Probenzerkleinerung mit Probenteilung

Bei diesem System wird die Ur-Probe manuell vor dem Ofen genommen. Um eine repräsentative Probenahme zu gewährleisten, hat die Probe eine Größe von ca. 200 Liter. Diese wird i.d.R. in handelsüblichen Müllbehältern zur Anlage transportiert und dort zerkleinert. Der Zerkleinerung nachgeschaltet ist ein Probenteiler. Optional kann die Anlage noch mit einem Magnetabscheider zum Schutz der nachfolgenden Labormühlen ausgestattet werden.

Um diese Anforderungen mit höchster Prozesssicherheit zu erfüllen, braucht es einen Partner, der über langjährige Expertise und fundierte Hersteller-Kompetenz verfügt. Und den gibt es!

Wir bei ERDWICH brennen vor Begeisterung für Ihre Aufgaben. Nutzen Sie die führende ERDWICH-Technologie für Ihren Erfolg im Marktsegment der Ersatzbrennstoffe.