

PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE



Weitere Einsatzgebiete:

- E-Schrott
- Kühlgeräte
- Ersatzbrennstoffe
- Karton
- Sondermüll
- u.v.m.

Innovation ist unser Standard!

Als hoch spezialisiertes Engineering- und Produktionsunternehmen bietet ERDWICH mit über 30 Jahren Erfahrung außergewöhnliche Leistungen in der Recycling- und Shreddertechnologie. Zerkleinerungsmaschinen, Sonderlösungen, komplette Recyclinganlagen und weltweiter Service sind unsere Kernkompetenzen, für die sich unser Team jeden Tag mit Begeisterung engagiert.

Inhabergeführt, mit persönlicher, intensiver Betreuung, kurzen Reaktionszeiten und umfassendem Service leisten wir für Sie erstklassige Qualität made in Bayern. Lernen Sie uns kennen.

Herzlich willkommen!

Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service



Nutzen Sie Ihre Chance und testen Sie Ihr Material ganz unverbindlich im ERDWICH-Testcenter.

Wir freuen uns auf Sie.



SICHERE ZERKLEINERUNG VON PHARAMZEUTISCHEN PRODUKTEN!

ERDWICH ZERKLEINERUNGSSYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

www.erdwich.com

Made in Bavaria



REFERENZEN:

- P&G, Deutschland
- Boehringer Ingelheim, Deutschland
- Braun, Deutschland
- CIBA, Deutschland
- Ekora - LEK, Slowenien
- West Pharmaceutical, Deutschland
- Schering, Deutschland
- Novartis, Deutschland

Spezialisierte Zerkleinerungssysteme machen die Entsorgung von Pharma-Abfällen sicherer und kostengünstiger!

Bei der Herstellung von Pharmazeutika müssen alle Chargen, die den behördlichen Auflagen nicht genügen, gemäß den Vorschriften des Chemikalien- und Abfallrechts vernichtet werden.

Aber nicht nur Fehlchargen aus der Produktion, auch Ausschussware und abgelaufene Lagerware müssen zerkleinert oder zerstört werden. Dies stellt pharmazeutische Industrieunternehmen immer wieder vor folgende Herausforderungen:

- **Missbrauch verhindern**
- **Staubdichte Vernichtungsprozesse**
- **optimale Entsorgung sicherstellen**
- **Flüssigkeit von der Verpackung trennen**

Die Entsorgung muss von allen Pharmaunternehmen vorschriftsmäßig durchgeführt werden, dennoch gilt das Thema eher als Kostenfaktor und notwendiges Übel.

Immer mehr Pharmahersteller zerkleinern ihre Abfälle und erhöhen so ihre Sicherheitsstandards.

Die ERDWICH-Zerkleinerungsmaschinen vernichten gefährliche, qualitativ bedenkliche oder nicht zugelassene Präparate absolut sicher!

Nur durch vollständige Zerstörung kann eine unkontrollierte Verteilung und unlauterer Handel sicher vermieden werden.

Im Fokus bei der Verarbeitung von Pharmazeutika steht in erster Linie die Sicherheit der Mitarbeiter im Umgang mit diesen Abfallarten. Deshalb wird bei der Auslegung der Maschine oder Anlage größter Wert auf eine saubere und geschlossene Bauweise gelegt, um die Mitarbeiter bei der Befüllung und bei der Entnahme des verarbeiteten Materials zu schützen.

Durch spezielle sicherheitstechnische Maßnahmen mit geschlossenen Austragssystemen oder lufttechnischen Absauganlagen schützen wir zudem die Umwelt vor unnötiger Verschmutzung.

Infusionsflaschen, Glasflaschen mit Flüssigkeiten, Blisterverpackungen, Tabletten und viele weitere - ERDWICH bietet mit einer umfangreichen Produktpalette von kleinen bis großen Einwellen-Zerkleinerern mit untergebaute Lochsieb für nahezu jede Anwendung die passende Lösung.

Zerkleinerungsanlagen für prozesssichere Verarbeitung

In Verbindung mit Anlagenkomponenten wie Hub- oder Hebekippvorrichtungen, Förderschnecken, Wäscher, Trenntechniken sowie Absaug- und Filteranlagen liefert ERDWICH auch kundenspezifische und schlüsselfertige Anlagen.

Anlagenbeispiele:

- Großanlage zur Zerkleinerung des Inhaltes von 1,1 cbm Containern, verfahrbar. Aufstellung im Freien
- Zerkleinerungsanlage über 2 Gebäudeetagen installiert
- Großshredder für Zerkleinerung ganzer Kartontrommeln mit Inhalt
- Zerkleinerungsanlage mit Presscontainer
- Anlage mit verschiebbarem Zerkleinerer und 3 Presscontainern
- Anlage mit Handbeschickung und Austrag in 1,1 cbm Container
- Anlage mit Dreiwellenshredder für staubdichten Betrieb

Zerkleinerungs- und Entwässerungsanlagen für Infusionsflaschen und ähnliches

- Zerkleinerungsanlage mit Entwässerungsrinne und Austragsband
- Multifunktions-Zerkleinerungsanlage für Zerkleinerung von Infusionsflaschen (nass), alternativ Blisterverpackungen (trocken)
- Shredderanlage mit Austrag über Schnecke mit integrierter Spülvorrichtung
- Shredderanlage mit Entwässerungsschnecke und Hub-Kipp-Vorrichtung

Um diese Anforderungen mit höchster Prozesssicherheit zu erfüllen, braucht es einen Partner, der über langjährige Expertise und fundierte Hersteller-Kompetenz verfügt. Und den gibt es!

Wir bei Erdwich brennen vor Begeisterung für Ihre Aufgaben. Nutzen Sie die führende ERDWICH-Technologie für Ihren Erfolg im Marktsegment der Pharmaindustrie.